

# TRANSFORMADOR DE ÓXIDO AE

CONVIERTE EL ÓXIDO EN UN RECUBRIMIENTO PROTECTOR  
ÚNICO TRATAMIENTO LÍQUIDO CONTRA EL ÓXIDO.



## DATOS TÉCNICOS

Apariencia:	Líquido viscoso
Color:	Marrón claro
Densidad:	1.15± 0.02 kg/lt
pH:	6 ± 1
Tiempo de actuación:	En condiciones normales, de 15 a 30 minutos.
Secado para pintar:	6 horas
Rendimiento:	De 25 a 30 m <sup>2</sup> /litro
Limpieza de útiles:	Con agua
Temperatura de aplicación:	A partir de 8°C

## ENVASES

Envases de 1 galón  
Envases de 5 galones  
Envases de 55 galones  
Envases de IBC 1000 Litros.

## RENDIMIENTO / CONSUMO

Rendimiento: De 25 a 30 m<sup>2</sup>/galón

## LIMPIEZA

Enjuagar las brochas y recipiente con agua.

## PRECAUCIONES

No aplique el producto a temperaturas inferiores a 5°C, sobre estufas o chimeneas, ni dejarlo expuesto a la lluvia antes de aplicar la pintura de acabado. Producto tóxico, NO INGERIR, mantenga el producto fuera del alcance de los niños. No comer ni beber mientras manipula el producto. Lavarse las manos luego de manipular el producto. Utilizar guantes, gafas protectoras y ropa de trabajo. Almacene el producto bajo sombra y en ambientes ventilados. En caso de contacto con los ojos y la piel, lávese con abundante agua. Si es ingerido, no provocar vómitos; procurar ayuda médica inmediata.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación base agua para el tratamiento de la oxidación en superficies férricas o acero. Solución química que reacciona con el óxido de hierro, transformando el óxido en un sustrato que inhibe la corrosión y crea una capa protectora neutra y pavonada, que deja las superficies tratadas preparadas para el tratamiento habitual de protección, acabado o uso, como en el caso de las armaduras de acero. Reacciona, transformando, neutralizando y endureciendo el óxido formando una capa protectora. Esta capa sirve de base para poder aplicar un esmalte protector definitivo, evitando los trabajos previos de eliminación del óxido mediante cepillado o lijado. La actuación del producto se aprecia al adquirir la zona oxidada un aspecto negro pavonado.

Es aplicable contra la corrosión en todas sus manifestaciones, tanto en exterior como en interior. Es especial para todo tipo de elementos de hierro o acero, desde carpintería metálica de todo tipo (puertas, ventanas, barandillas, verjas, etc.), varillas de acero de construcción, hasta pequeñas reparaciones en electrodomésticos y vehículos.

## USO

- Es aplicable contra la corrosión en todas sus manifestaciones tanto en exteriores como interiores. Ideal para todo tipo de elementos metálicos desde grandes estructuras hasta en pequeñas reparaciones en automóviles y electrodomésticos.

Algunas aplicaciones:

- Tanques de almacenamiento.
- Autos, camiones u ómnibus.
- Equipo pesado.
- Puentes.
- Torres de alta tensión.
- Barcos.
- Muelles.
- Acero estructural que esta expuesto con presencia de óxido.
- En cualquier lugar donde el óxido está destruyendo el metal.

## VENTAJAS

- Fácil de aplicar
- Supera otros sistemas de tratamiento de óxido tales como: arenados o lijados
- No contiene ácidos fuertes.
- Las herramientas se enjuagan fácilmente con agua, mientras están aún frescas.
- No requiere de equipos sofisticados para su aplicación.

- Es seguro para los aplicadores.
- Es compatible con diversos tipos de pintura.
- Es biodegradable.
- Transforma la oxidación superficial en una película protectora que sirve de base para recibir la imprimación o el esmalte protector definitivo. Contiene sustancias activas que al entrar en contacto con el óxido forman un complejo metal orgánico estable, creándose una capa protectora que evita la formación de óxido.
- Se aplica directamente sobre la superficie oxidada.
- No es necesario eliminar el óxido totalmente, basta sólo quitar las escamas, ampollas y partículas sueltas de óxido si las tuviera antes de tratar.
- Proporciona ventajas económicas al ahorrar la mano de obra del raspado y lijado.
- Puede pintarse a partir de 6 horas.
- El acero de refuerzo en las estructuras de concreto que tengan óxido superficial deben ser tratadas a 1 sola capa y dejar secar 24 horas antes de realizar el colado de concreto.
- Débil olor en la aplicación. Una vez seco no emana olor.

PRODUCTO NO CONTROLADO POR SUNAT

# TRANSFORMADOR DE ÓXIDO A AE

## APLICACIÓN

Preparación de las superficies

Es necesario eliminar cualquier resto de suciedad o grasa antes de tratar con Transformador de Oxido. Para ello, lavar con agua y detergente, o con disolvente si fuera necesario, enjuagar bien y dejar secar.

Para las varillas de acero almacenadas y ara el caso se encuentren armadas, sopletear con aire a presión en caso estén muy sucias de polvo.

Deben quitarse las partículas sueltas de óxido (tipo ampollas). Preparar las superficies oxidadas hasta el grado de reparación ST-2 de la norma ISO 8501-1 (SIS 055900), lo que requiere un vigoroso cepillado con cepillo de alambre, en dos direcciones, para eliminar partículas que no estén firmemente adheridas.

## Modo de empleo

Agitar bien el envase. Separar en un envase plástico la cantidad de producto necesaria para la aplicación, para evitar la pérdida de reactividad del producto durante su aplicación desde el envase original. Transformador de Oxido se aplica a brocha o rodillo sobre las zonas oxidadas, sin diluir e insistiendo en desniveles, bordes y esquinas. Se producirá una reacción química entre el óxido y el convertidor, que se aprecia a simple vista, transformándose el óxido en una capa negra formada por quelatos de hierro. Si en alguna zona no se produjera esta reacción, lavar y desengrasar bien y aplicar una nueva capa de Transformador de óxido después de 1 hora de haber aplicado la 1 capa. Dejar secar durante un tiempo de 6 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. Pasado este tiempo, puede pintarse la superficie. Conviene pintar cuanto antes para evitar que se vuelva a producir oxidación. Transformador de Oxido es compatible con la mayoría de las pinturas; en caso de duda, es conveniente hacer una pequeña prueba.

Para una mayor protección contra la oxidación, se recomienda aplicar esmalte metálico. No aplicar pinturas base agua. Según las condiciones de almacenamiento, el producto puede presentar una ligera separación, que no influye en su

eficacia (agitarlo bien). No aplicar en elementos sometidos a inmersión en agua o depósitos de agua potable. No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C. No aplicar sobre estufas, chimeneas o elementos sometidos a altas temperaturas. Temperatura máxima 150°C. No exponer al agua de lluvia antes de dar la imprimación antioxidante o el esmalte protector de acabado.

## ALMACENAMIENTO

Para almacenamiento y manipulación, tener en cuenta las leyes vigentes de almacenamiento y transporte, las que se refieren a las aguas y al aire. No almacenar durante mucho tiempo a temperaturas por debajo de 5°C, ni superiores a 30°C. Utilizar el producto teniendo en cuenta las instrucciones del fabricante.

## GARANTIA LIMITADA

Aditivos le garantiza en el momento y en el lugar que se efectuó el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido.

## LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La ilustración contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro mas leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo AE no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que AE no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para un uso específico y/o si nuestra especificación es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el usuario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El fabricante y el usuario determinaran la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

